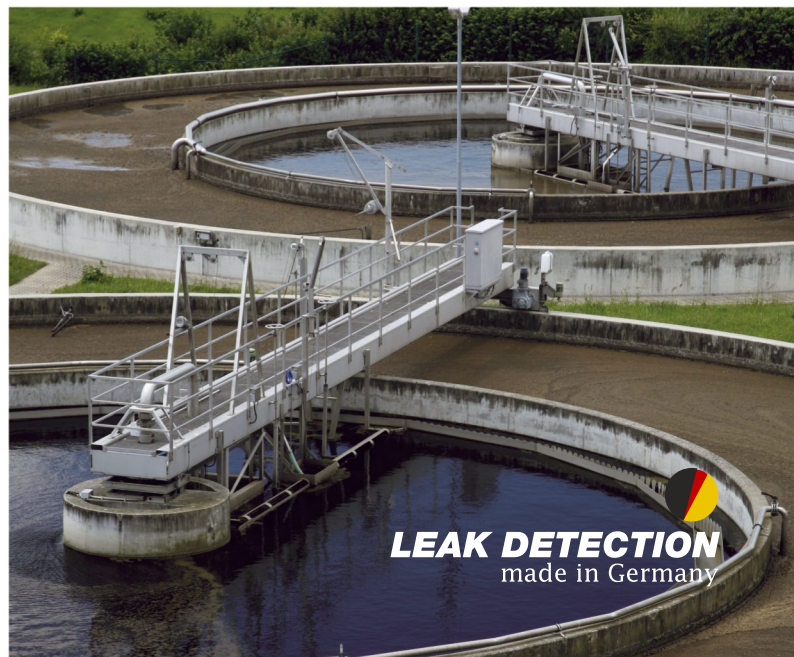


## Multitec® 560

Uniwersalne urządzenie ostrzegawcze i pomiarowe do gazu służące do kontroli procesów i bezpieczeństwa osób na wysypiskach śmieci, w oczyszczalniach ścieków i wytwórniach biogazu



## Budowa urządzenia

**Multitec® 560** to połączenie urządzenia ostrzegającego przed gazem i urządzenia pomiarowego. Zastosowanie jako urządzenia ostrzegającego przed gazem umożliwia automatyczne i niezależne rozpoznawanie gazów trujących i niebezpiecznych dla ludzi. Użycie jako urządzenia pomiarowe pozwala na ustalenie składu gazów w procesach biologicznych i jego dokumentację.

Intuicyjna obsługa optymalnie ułatwia użytkownikowi pracę z urządzeniem. Aparat np. blokuje opcję przełączania między zakresami pomiarowymi w przypadku wystąpienia krytycznego stężenia gazów. Zapewnia to maksymalne bezpieczeństwo zarówno dla ludzi jak i urządzeń.

## Aplikacje

**Multitec® 560** przeznaczony jest do prewencyjnej kontroli atmosfery w środowisku pracy (np. w wykopach przy pracujących maszynach, w silosach na kiszonkę, konstrukcjach szybowych). Gazy wybuchowe i toksyczne wykrywane są w sposób niezależny, dlatego zawsze zapewnione jest bezpieczeństwo pracy.

W przypadku komercyjnej produkcji biogazu określanie składu gazu, jego analiza oraz użycie danych pomiarowych mają decydujące znaczenie w celu optymalizacji procesów. **Multitec® 560** nadaje się do tych zadań idealnie, ponieważ wykorzystuje wysokiej jakości technikę pomiarową bazującą na podczerwieni.



## Właściwości urządzenia

Funkcja ostrzegania przed gazem (ostrzeganie ExTox – gazy toksyczne) umożliwia wykrycie metanu, tlenu, tlenku węgla i siarkowodoru występujących w wartościach alarmowych ustawianych indywidualnie. Dzięki temu **Multitec® 560** jest przyrządem o uniwersalnym zastosowaniu.

W przypadku funkcji pomiarowej zastosowanie techniki bazującej na podczerwieni do pomiaru metanu i dwutlenku węgla znacząco eliminuje możliwość zafałszowania wyników wskutek wpływów poprzecznych innych gazów.

W obu aplikacjach wartości pomiarowe wyświetlane są równocześnie na dużym wyświetlaczu i można je szybko odczytywać. Dane pomiarowe zapisywane są w protokołach i w celu wykonania dalszej analizy w łatwy sposób można je przenieść na komputer poprzez złącze USB.

**Multitec® 560** doskonale dopasowuje się do bogatej rodziny urządzeń firmy SEWERIN. Jako dodatkowe wyposażenie dostępnych jest wiele sprawdzonych urządzeń do testowania. Dzięki temu użytkownik jest w stanie samodzielnie przeprowadzać regularną kontrolę i regulację urządzenia. Sprawność urządzenia można kontrolować przy użyciu gazów testowych. Tę tzw. kontrolę urządzenia można zapisać w urządzeniu (zintegrowana kontrola działania). W ten sposób już dziś można spełniać obowiązek prowadzenia dokumentacji, który prawdopodobnie w przyszłości wejdzie w życie, np. jako wymóg ze strony ubezpieczycieli instalacji w celu naliczenia wysokości składek ubezpieczeniowych.

## Cechy

intuicyjna obsługa za pomocą pokręteł i przycisków funkcyjnych połączonych z menu; duży tzw. półprzepuszczalny wyświetlacz z technologią Transflective. Bardzo dobra czytelność także przy bezpośrednim nasłonecznieniu;

selektywne sensory podczerwieni do wykrywania węglowodorów oraz dwutlenku węgla; trwałe sensory elektrochemiczne do tlenu i gazów toksycznych;

ochrona przeciwwybuchowa:  $\text{Ex}$  II2G Ex d e ib IIB T4 Gb bądź  $\text{Ex}$  II2G Ex d e Ib IIC T4 Gb z futerałem TG8;

zaświadczenie z badania wzorca konstrukcyjnego WE: TÜV 07 ATEX 553353 X.

funkcja pomiarowa: BVS 09 ATEX G 001 X, PFG 08 G 002 X (obowiązuje dla trybu – ostrzeganie ExTox dla CH<sub>4</sub>, CO<sub>2</sub>, O<sub>2</sub>, CO, H<sub>2</sub>S);

czas pracy co najmniej 8 godzin, szybkie ładowanie w ciągu 4 godzin.

## Zakresy pomiarowe/sensory

Aplikacja	Zakresy pomiarowe	Rodzaj sensora
Ostrzeganie ExTox – gazy toksyczne	0 – 100% UEG CH <sub>4</sub>	sensor podczerwieni
	0 – 5% obj. CO <sub>2</sub>	sensor podczerwieni
	0 – 25% obj. O <sub>2</sub> (opcjonalnie)	sensor elektrochemiczny
	0 – 100 ppm H <sub>2</sub> S (opcjonalnie)	sensor elektrochemiczny
	0 – 500 ppm CO (opcjonalnie)	sensor elektrochemiczny
Pomiar gazu	0 – 100 % CH <sub>4</sub>	sensor podczerwieni
	0 – 100% obj. CO <sub>2</sub>	sensor podczerwieni
	0 – 25% obj. O <sub>2</sub> (opcjonalnie)	sensor elektrochemiczny
	0 – 2000 ppm H <sub>2</sub> S (opcjonalnie)	sensor elektrochemiczny
	0 – 500 ppm CO (opcjonalnie)	sensor elektrochemiczny

Dalsze szczegóły techniczne oraz elementy wyposażenia dodatkowego dostępne na życzenie.