

EX-TEC® PM 580/550/500/400

Notas de la versión V1.100 (06/05/2024)

Compatibilidad

- totalmente compatible con:
 - Software **GasCom** con la versión de software **V1.3.0**
 - Equipo de ensayo **ATS 503/501** con la versión de firmware **V1.100**
- compatible de forma limitada con:
 - Software **GasCom** con una versión de software anterior a la **V1.3.0**
 - Equipo de ensayo **ATS 503/501** con la versión de firmware igual o anterior a la **V1.100**

Mejoras y nuevas funciones

- Medición:
 - Es posible un registro automático.
- Prueba de funcionamiento:
 - Es posible adoptar las pruebas de funcionamiento del mismo día.
 - La prueba de funcionamiento guiada puede realizarse en cualquier momento, incluso cuando dicha prueba se ha desactivado a través del software GasCom. (la diferencia con la opción «Prueba de funcionamiento guiada activada» es que no se muestran los vencimientos).
- Informes:
 - El número de pruebas de funcionamiento y registros que pueden almacenarse se ha aumentado a 500 en cada caso.
 - Se ha unificado la presentación de los informes de las pruebas de funcionamiento para el equipo y el equipo de ensayo ATS.
- Almacenamiento de pruebas de funcionamiento y de registros
 - Es posible decidir si los informes antiguos deben eliminarse o no de forma automática en el caso de que la memoria esté llena.
- Usuario:
 - El número de usuarios posibles se ha aumentado a 100.
 - Es posible mostrar la lista de usuarios.
- Caso de aplicación «Infraestructura»:
 - Se ha optimizado la estabilidad del punto cero.
- PM 400, tipo de gas nonano:
 - El ajuste y la comprobación de la sensibilidad se realiza ahora con un 0,28 %vol C₉H₂₀ en aire sintético (hasta ahora era del 0,22 %vol); el gas de prueba de repuesto no se ha modificado y sigue siendo 0,30 %vol C₃H₈ en aire sintético
- Es posible realizar un bloqueo de teclas manual o automático.
- Existe un nuevo símbolo para el intercambio de datos.
- Se ha optimizado la presentación de la autonomía restante de la pila/batería